

[illegible]

SECTION A-A / SECTION A-A
Sc. 1:200

SECTION B-B / SECTION B-B
Sc. 1:200

VEDERE PLANA / PLAN VIEW
Sc. 1:200

FAZA IV: DEMOLAREA PODETULUI EXISTENT SI EXECUTIA FUNDATIILOR PODETULUI NOU LA ADAPOSTUL PODURILOR PROVIZORII

STAGE IV: DISMANTLING THE EXISTING CULVERT AND EXECUTING THE FOUNDATIONS OF THE NEW CULVERT UNDER THE PROTECTION OF TEMPORARY BRIDGES:

FAZA V: REALIZAREA PARTIALA A PODETULUI: STAGE V: PARTIAL EXECUTION OF THE CULVERT:

FAZA IV: DEMOLAREA PODETULUI EXISTENT SI EXECUTIA FUNDATIILOR PODETULUI NOU LA

Line I ex - restitutie de viteza de 30km/h;
Line II ex - restitutie de viteza de 30km/h;
Line III ex - inclinare de circulatie trenurilor;

1. Se demoleaza tesutul din jurul podetului si se monteaza saprijin. Se demoleaza podețul existent și se montează saprijinul. Se demolează tesutul din jurul podețului și se montează saprijinul. Se demolează podețul existent și se montează saprijinul. Se demolează tesutul din jurul podețului și se montează saprijinul.

2. Se executa prima de piatra spirta compactata, se batozeaza fundatiile podetului si de saprijin, iar in resturile din jurul fundatiilor se introduce doua lei de corton blindat (de la de saprijin) pentru a asigura o buna legatura intre fundatiile podetului si de saprijin.

3. Se executa umplutura pentru asfinirea sistemului drenant, sistemul drenant si si hidroizolarea.

FAZA V: REALIZAREA PARTIALA A PODETULUI

Line I ex - restitucie de viteza de 30km/h;
Line II ex - restitucie de viteza de 30km/h;
Line III ex - inclinare de circulatie trenurilor;

1. Se realizeaza 18 elemente prefabricate CEN (C1-C10; C20-C25) conform tehnologiei de montare prefabricata.

2. Se realizeaza coardura cu tesutament (origile prefabricate ASEN din armare).

3. Se executa umplutura pentru asfinirea sistemului drenant, sistemul drenant si si hidroizolarea.

STAGE V: PARTIAL EXECUTION OF THE CULVERT

Line I ex - restitucie de viteza de 30km/h;
Line II ex - restitucie de viteza de 30km/h;
Line III ex - inclinare de circulatie trenurilor;

1. Mounting 18 precast elements CEN (C1-C10; C20-C25) according to the precast assembly technology.

2. Mounting the coardura to the embankment (the precast wings ASEN from upstream).

3. Mounting the filling for the draining system and the waterproofing.

[illegible][illegible]